**EDA51K**

**移动数据终端**

**EDA51K移动数据终端是霍尼韦尔ScanPal系列**

**新一代的企业级产品，是一款综合性能高、适用**

**领域广的安卓产品。**

EDA51K拥有高速流畅的运转性能，硬件配备高通8核1.8Ghz处理器，2G、4G可

选内存；拥有优异的网络连接能力，支持全网通4G网络，WIFI 支持2.4G和5G双 频段；可提供给用户舒适的操作体验，适合左右手单独操作，手部握持结合处采 用曲面设计，与人体工学曲线吻合，可充分减少长时间握持带来的疲劳感。

此外，EDA51K提供足够的电池续航时间，4000毫安大容量电池能够支持整

个工作班次甚至更长的时间的续航。为了优化现场操作，采用了4寸触控显 示屏，配合数字键盘按键，可以提高输入效率。集成霍尼韦尔原厂二维影像 扫描引擎，可以同时识别一维和二维条码，对污损条码识别能力出众。

经过现场验证，EDA51K防护等级达到IP65，能够承受严苛的使用环境的考验，保护用

户资产。EDA51K可以适合于多种场景下的移动办公，应用场景以扫描密集型工作流 程下具有高度移动性的前线员工为作业者，如物流快递、仓储管理、零售、电力巡检、 生产制造、资产盘点等，给用户带来效率提升的同时，给用户的企业节省总体成本。

**特点&优势**

采用最新的

Android Q操

作系统保护

用户资产。

采用高通8核

1.8GHz CPU,赋予

产品的高效运行

速度及流畅性。

Type-C接口，

正反任意插拔，

有效避免主板

及插口损坏导

致的维修。

按键采用IMD膜

内覆膜工艺，质

地硬且耐磨，即使

长时间操作键盘

仍然清晰可见。

便捷的网络

连接，支持全

网通4G 网络

(WWAN版本)。

强大的续航能力，

配备4000mAh

超大容量锂离

子智能电池。

**EDA51K移动数据终端**技术规格

**广域网：(仅对WWAN版本):**GSM频段：B2/B3/

B5/B8 CDMA频段：BC0（CDMA2000 1X EVDO）

UMTS频段（WCDMA）：B1/ B5/ B8

TDD-LTE频段：B38(2600)/39/40/41（2555- 2655MHz）

FDD-LTE频段：B1/B3/B5/B8

**蓝牙:**Bluetooth Class 4.2 with BLE无线蓝牙认 证体系认证

**NFC:**支持

**附件（默认）:**USB通信电缆：Type-C到 PC端的通 信 + 支持适配器/USB充电墙充适配器 **附件（选配）:**手带,电池,屏幕保护贴膜 **单插槽充电座：**1X终端充电（复用EDA50KP) **四联充充电座：**4X终端充电（复用EDA50K） **电池四联充充电座：**4X电池充电（复用EDA50K）

**物理参数**

**性能**

**尺寸：（长X宽x高）：**164 \* 73 \* 24.5 mm

**重量：**300g(带电池) **显示屏:**4.0” **分辨率:**WVGA480×800

**类型:**透射式 **背景灯:**LED

**触摸屏:**CTP 多点触控、GFF **键盘:**主键盘26键数字键，侧按键：音量上调/下 调键、左右扫描键； 软键：3个触控键（后退-主

页-菜单）

**处理器:**高通 1.8 GHz八核

**内存:**2GB+16GB、4+64GB

**操作系统:**Android 10 **PC通信:**Type-C USB2.0

**电池:**4000 mAh @ 3.8V（可复用EDA50K电池） **摄像头:**13M自动对焦 **GPS:**Support GPS、BeiDou **纽扣电池:**22mF Supper cap **实时时钟 (RTC):**通过Supper cap 10分钟备份 **充电时长:**4.5小时左右

**电池续航:**12小时 **引擎1D/2D:**N3603、N6703

**LED:**电池状况：红/绿/蓝 **扫描指示:**红/绿 **振动:**振动马达

**传感器:**支持距离感应，光线感应，加速度感应 **本地化 & 语言:**1. 中文（简体） 2. 英文

**环境参数**

**操作温度：**-10°C 至+50°C

**存储温度：**-20°C 至 +60°C **湿度:**10% ~ 90%（无冷凝） **抗跌落能力:**1.2m高处到水泥地面的多次跌落室 温下6个面每面2次跌落，总共12次跌落 **抗滚落能力:**500x 0.5 m范围内的滚落 **静电放电 (ESD) :**±8kV直接接触放电±12kV 空 气放电

**环境密封等级:**IP65 **振动:**垂直 rms =1.04g, 横向 rms =0.2g,

纵向rms =0.74g

**保修**

提供1年整机质保

**无线连接性**

**无线局域网:** IEEE 802.11 a/b/g/n/ac radio,支持

WEP( OPEN,SHARED);WPA/WPA2(PSK, EAP)

**无线局域网安全性:** WEP, 802.1x, TKIP, AES,LEAP, PEAPv0, PEAPv1, EAP-M, SCHAPv2,EAP-GTC, EAP-TLS, EAP-TTLS, WPA- PSK, WPA2,WPA3

**更多信息，请访问：**

[www.honeywellaidc.com.cn](http://www.honeywellaidc.com.cn/)

**霍尼韦尔安全与生产力解决方案集团**

中国上海浦东新区 张江高科技园区环科路 555 号 全国统一购买咨询热线：400 639 6841

EDA51K Data Sheet | Rev A | 09/20

© 2020 Honeywell International Inc.