

移动数据终端

**Dolphin 6510**

移动数据终端

霍尼韦尔Dolphin™ 6510是一款重量较

多样的移动数据终端，配备了先进的数据采集和无线实

时通信功能，适用于零售、供应链及轻工业环境。

内置的802.11b/g无线通信模块使用

网上的重要数据，同时蓝牙通信功能又可以使其高效地与外围

设备进行连接。其先进的安全保护协议可增强数据安全。

渐缩式的键盘设计符合人体工程学原理

色触摸屏使用户能够在一个屏幕界面上 于触摸屏的图形化应用程序的用户体验

好，还提供多种键盘选项，包括28键数字式和52键全字母数字式。

为适应恶劣的使用环境，Dolphin 6510

IP54级工业等级，能够承受灰尘、污物和喷溅水流的侵

D olphin 6 510 移 动数 据 终 端 具 有 先 进

蚀，还能够经受住1.2米高空的意外跌落。可靠的Dolphin

的 数据 采 集和 无 线 实 时 通 信 功 能 ，适

用 于 零售 、供 应 链 及 轻 工 业环 境 。

6510 移动数据终端甚至可承受500次1米范围内的滚落。

Shift-PLUS™电源管理系统保证持续提供10小时以上 的工作时间，在一个班次工作时间内无需更换电池。

凭借Adaptus™ 6.0影像技术，Dolphin 6510移动数据终端拥有最

广泛的先进数据采集功能集合，包括二维码扫描、数字影像采集 和智能签名采集，使用户得以提升工作效率，改善顾客服务。

Dolphin 6510实现了性能和可靠性的最佳结合，有助

于办公场所内的移动工作人员快速实现投资回报。

特 征与 优 点

集成先进的802.11

a/b/g/n 及蓝牙技术， 可提供实时连接入网访 问关键信息，并支持先进 的无线安全防护标准。

行业领先的1 GHz微

处理器支持Microsoft® Windows® CE 6.0 系统平台。

彩色触摸式大屏幕和多

种键盘选项设计，为用户 提供便捷灵活的解决方 案，满足基于键盘或图 形的数据输入需求。

可为扫描密集的实时无

线应用环境持续提供 10 个小时或更长时间的电 源，提高了生产力，并 大大延长电池的使用寿 命，降低了更换成本。

一款扫描效率加强型

解决方案，适用于如库 存管理和备货补给等扫 描量大的应用环境。

轻而且功能

户能够及时获得企业局域

，方便各种手型握持。宽大的彩 看到更多应用信息，增强了基

。为了满足应用需求和个人喜

移动数据终端符合



**Dolphin 6510** 技术参数

**影像引擎/扫描器：**影像式：5600 (LED 瞄准器) 和 5603

(激光瞄准器) 长距离 (ER), 标准距 (SR), 高密度 (HD)

Adaptus 6.0技术

**物理参数**

**体积（长x宽x高）：**

**标准电池配置：**200 mm x 83 mm x 41 mm （7.9 in x 3.3 in x 1.6 in）

**大容量电池配置：**200 mm x 83 mm x 44 mm（7.9 in x 3.3 in x 1.7 in）（包括腕带）

**握持处：**61 mm（2.4 in）

**重量：**

**标准电池配置：**349 g（12.3 oz） **大容量电池配置：**377g（13.3oz） (包括腕带)

如需完整的合规性认证和许

可证书列表，请访问

[www.honeywellaidc.com/](http://www.honeywellaidc.com/) compliance。

如需所有受支持的条码符号， 请访问网站

[www.honeywellaidc.com/](http://www.honeywellaidc.com/) symbologies。

Dolphin 和 Adaptus 为 Honeywell International

Inc.在美国和/或其他国家 或地区的商标或注册商标。

Bluetooth 为 Bluetooth SIG, Inc. 在美国和/或其他国

家或地区的商标或注册商标。

Microsoft 和 Windows 为 Microsoft Corporation

在美国和/或其他国家或 地区的商标或注册商标。

；

**解码能力：**识读标准一维和二维码符号

**保修期：**终端和外设一年保修

**无线连接**

**WLAN：**802.11a/b/g/n; Wi-Fi™认证。

**WLAN 安全：**

Wi-Fi联盟认证，Wireless Security Supplicant（Devicescape），802.1X，WPA2

，EAP，WEP，LEAP，TKIP，MD5，EAP-TLS，EAP- TTLS，WPA-PSK，PEAP，CCXv4

**WPAN：**

Bluetooth® Class II (10 m) v2.0 增强型数据速率 (EDR) 带 主板天线，BQB认证

**环境参数**

**工作温度：**-10°C~50°C

（14°F~122°F）

**存储温度：**-20°C~70°C

（-4°F~158°F）

**湿度：**95% 湿度、无冷凝 **抗跌落能力：**各个轴面都能够承受在工作温度范围内多次从 1.2m高处跌落到水泥地面

**抗滚落能力：**500次1m范围内的滚落（1000次冲击） **ESD：**空气放电：±5 kV；接触放电：±8 kV **环境密封等级：**经过独立认证防潮和防颗粒物等级达IP54级

**系统架构**

**处理器：**Texas Instruments OMAP3715，1 GHz **操作系统：**Microsoft Windows CE 6.0 **内存：**512 MB RAM；1024 MB Flash

**显示屏：**3.5英寸有源矩阵65K色彩色液晶显示屏，带背 光，QVGA(240 × 320）

**键盘：**28键数字转字母式键盘，含背光灯键；52键全字母式 键盘，含背光灯键 **音频：**集成麦克风和扬声器、立体声耳机插孔

**I/O 端口：**高速USB v2.0（480 Mbps） **语音通信：**配备VoIP语音功能和一键通 **应用软件：**Honeywell Power Tools and Demos

**存储扩展：**用户可通过内存卡槽安装Micro SDHC内存卡。对 于可用的内存卡选项的价格，请查询当前价格指导

**电池：**Li-Ion 3.7V，3300mAh（12.2Wh） **预计工作时长：**12小时 **预计充电时长：**少于6小时

**更多信息，请访问：**

[www.honeywellaidc.com.cn](http://www.honeywellaidc.com.cn/)

**霍尼韦尔安全与生产力解决方案部**

中国上海浦东新区 张江高科技园区李冰路430号 全国统一购买咨询热线：400 639 6841

.

Dolphin 6510-DS | Rev A | 08/16

© 2016 Honeywell International Inc.